



青岛科德胜地防锈材料有限公司-美国 CORTEC 公司中国总经销

CORTEC VpCI-391 水基防锈涂料

产品描述:

CORTEC VpCI-391 水基防锈涂料是一款可快速干燥的水基临时涂料，可在户外无遮挡的环境条件下提供防锈防腐保护。适合多金属保护。具有防紫外线性能。颜色可定制。所形成的干膜无黏性。在焊缝上使用 VpCI -391 水基防锈涂料不会对焊缝的几何形状产生负面影响或机械性能改变。在焊接前可以用来保持金属表面防锈防腐。

产品包装:

19 升/小桶、208 升/大桶；防冻，保质期 1 年。

技术参数表:

固体物含量	34.4%
光泽度 ASTM D532	NA
VOCs ASTM D3960	48g/升
粘度	1000-5,000 厘泊
硬度 ASTM D3363	NA 不适用
涂覆面	13.5 m ² /升@ 25 μ m 干膜厚
比重	1.00 kg/升
闪点	100°C
推荐干膜厚	25-75 μ m
推荐湿膜厚	74-219 μ m
表干	30-60 分钟
干透	1-2 小时
再次涂层时间	NA 不适用
强制干燥时间	15-20 分钟@ 65° C
完全固化	3-7 天
盐雾试验 ASTM B117	250 小时
湿度实验 ASTM B1748	1400 小时
粘度 ASTM D3359	NA 不适用
延展性 ASTM D522	1.27cm

产品使用:

表面预处理:

基材表面无油脂、油污、污垢、指纹、画痕、防锈剂或其他会影响表面附着力的污染物。如果是用在钢结构上，Cortec®建议需要按照 NACE #3/SSPC-SP6 标准冲击清洗。在大规模使用前，咨询 Cortec®技术部门或进行附着力试验。



注意:使用时需要确保露点高于 2° C，同时露点需要低于空气温度。

使用“鼠笼式”式搅拌器、手持式搅拌器或其他类似搅拌器将其搅拌均匀。

搅拌后的使用方法：喷涂、滚涂、刷涂或浸泡。

推荐配套设备：

HVLP /常规喷涂机

- Tip.009”-.021”*根据压力和粘度调节
- 气压 45 - 55 psi
- 流体压力 10 psi
- 流体软管 3/8”(0.95cm)I.D. 最长 50 英尺(15.2m)，容器可双向调节，与喷枪高度保持一致。

混气式喷涂机/无气喷涂机

- Tip.015”-.035”*根据压力和粘度调节
- 压力 1800 - 2500 psi
- 软管最短 3/8”(0.95cm)I.D.，但 1/4”(0.64cm)I.D.截面便于使用。建议最长 100 英尺(30.5m)。

如何清洗：

当涂料是湿膜时需要立即使用水清洗工具和设备。如果已干燥，使用乙二醇单丁醚清洗剂 MIBK 清洗。使用过程中需要遵循制造行业的安全说明书。

青岛科德胜地防锈材料有限公司

美国 CORTEC 公司中国总经销

联系人：朱总经理

联系电话：13505352885

网址：www.cortecchina.com

地址：青岛开发区崇明岛东路 12 号 2073 室

微信二维码：



